



# FICHE PRODUIT

## CARREAU PRÉFABRIQUÉ EN BÉTON VÉGÉTAL



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Carreux plein à rebords saignés**  
Moyenné à la chaise en U.  
Fini par moules sur le support existant
- **Épaisseurs**  
60 x 30 x 7 cm, soit 3 carrées au m<sup>2</sup>
- **Poids structurel**
- **Emploi**  
Châssis de distribution intérieure en,  
Doublage isolant de mur existant (ITE/ITD)
- **Épaisseur produit fini (8 % BSE)**  
Densité : 207 kg/m<sup>3</sup>  
Poids de produit : 10,3 kg
- **Épaisseur de face finissée (20 % BSE)**  
Densité : 273 kg/m<sup>3</sup>  
Poids de produit : 11,0 kg
- **Conductivité thermique** : 0,200 W/m<sup>2</sup>·K<sup>-1</sup>
- **Résistance aux chocs flexion 3 points**  
0,20 MPa
- **Épaisseur de jointif diagonale** : 1 mm
- **Conditionnement**  
Palettes Europe 120x80 cm,  
Hauteur 175 cm  
Poids total maximum 200 kg  
30 produits pour une surface de 20 m<sup>2</sup>  
Stockage dans un local aéré et sec

### PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU

- **Bioclimat**  
Composé d'un granulé végétal 50 par son  
chêne pourcentage formable  
(M&S Ligne)
- **Perçabilité**  
Broyée les files loges-thématiques des  
parois
- **Sûreté**  
Matériau sans inclusion de CDPV
- **0% de produits dangereux**  
Composés  
Validés comme matériaux isolant de  
renforcement ou comme armement

### DÉMARCHE D'ENTREPRISE

- **R&D** d'usages de production de matériaux  
innovants et performants
- **Démarche de formalisation** (AENORM,  
CITE)
- **Emploi de matériaux pérennes à faible  
coût** ajoutés et d'origine végétale
- **Valorisation des apports locaux**
- **Responsabilisation des constructeurs**
- **Développement collaboratif des métiers**

